

## 冷拉优质结构钢（GB 3078-82）（二）

硬度②

牌 号	冷 拉 钢				退 火 钢	
	钢材尺寸 ≤16mm		钢材尺寸 ≥16mm		压痕直径 (mm) ≥	布氏硬度 (HB) ≤
	压痕直径 (mm) ≥	布氏硬度 (HB) ≤	压痕直径 (mm) ≥	布氏硬度 (HB) ≤		
20Mn2	3.9	241	3.9	241	4.3	197
35Mn2	3.8	255	3.8	255	4.2	207
40Mn2	3.7	269	3.7	269	4.1	217
45Mn2	3.7	269	3.7	269	4.0	229
50Mn2	3.6	285	3.6	285	4.0	229
27SiMn	3.7	269	3.8	255	4.1	217
35SiMn	3.6	285	3.7	269	4.0	229
42SiMn	—	—	—	—	3.9	241
20MnV	3.9	241	4.0	229	4.4	187
40B	3.9	241	3.9	241	4.2	207
45B	3.8	255	3.8	255	4.0	229
50B	3.7	269	3.8	255	4.0	229
40MnB	3.7	269	3.7	269	4.1	217
45MnB	3.6	285	3.7	269	4.0	229
40MnVB	3.7	269	3.7	269	4.1	217
20SiMnVB	3.7	269	3.7	269	4.1	217
20CrV	3.8	255	3.8	255	4.1	217
40CrVA	3.7	269	3.7	269	4.0	229
45CrVA	3.5	302	3.5	302	3.8	255
38CrSi	3.6	285	3.7	269	3.8	255
40CrSi	3.6	285	3.6	285	3.7	269
20CrMnSi(A)	3.8	255	3.8	255	4.1	217
25CrMnSi(A)	3.7	269	3.7	269	4.0	229
30CrMnSi(A)	3.7	269	3.7	269	4.0	229
35CrMnSi(A)	—	—	—	—	3.9	241
20CrMnTi	3.8	255	3.8	255	4.2	207
15CrMo(A)	4.0	229	4.0	229	4.4	187
20CrMo(A)	3.9	241	3.9	241	4.3	197
30CrMo(A)	3.7	269	3.7	269	4.0	229
35CrMo(A)	3.7	269	3.7	269	3.9	241
42CrMo(A)	3.6	285	3.6	285	3.8	255
20CrMnMo	3.7	269	3.7	269	4.0	229
40CrMnMo	3.7	269	3.7	269	3.9	241
35CrMoVA	3.6	285	3.6	285	3.8	255
38CrMoAlA	3.7	269	3.7	269	4.0	229

牌 号	冷 拉 钢				退 火 钢	
	钢材尺寸≤16mm		钢材尺寸≥16mm		压痕直径 (mm) ≥	布氏硬度 (HB) ≤
	压痕直径 (mm) ≥	布氏硬度 (HB) ≤	压痕直径 (mm) ≥	布氏硬度 (HB) ≤		
15Cr(A)	4.0	229	4.0	229	4.5	179
20Cr	4.0	229	4.0	229	4.5	179
30Cr	3.9	241	3.9	241	4.4	187
35Cr	3.7	269	3.7	269	4.1	217
40Cr(A)	3.7	269	3.7	269	4.1	217
45Cr	3.6	285	3.7	269	4.0	229
20CrNi(A)	3.8	255	3.8	255	4.2	207
40CrNi(A)	—	—	—	—	3.8	255
45CrNi	—	—	—	—	3.7	269
12CrNi2A	3.7	269	3.7	269	4.1	217
12CrNi3A	3.7	269	3.7	269	4.0	229
20CrNi3A	3.7	269	3.7	269	3.9	241
30CrNi3(A)	—	—	—	—	3.8	255
37CrNi3A	—	—	—	—	3.7	269
12Cr2Ni4A	—	—	—	—	3.8	255
20Cr2Ni4A	—	—	—	—	3.7	269
40CrNiMoA	—	—	—	—	3.7	269
45CrNiMoVA	—	—	—	—	3.7	269
30CrNi2MoVA	—	—	—	—	3.8	255
18Cr2Ni4WA	—	—	—	—	3.7	269
25Cr2Ni4WA	—	—	—	—	3.7	269
30CrMnSiNi2A	—	—	—	—	3.8	255

注：①表中所规定的硬度值适用于直径或厚度等于或大于 5mm 的钢材。

②表内没有规定的硬度值，或需要规定硬度值下限及正火后的硬度值时，由供需双方协议规定。



↑  
访问我们的官方网站了解更多内容

← 扫描二维码关注