

热轧槽钢 (GB 707-88)

1、规格

1.1 尺寸与理论重量

| 型号 | 尺寸 (mm) | | | 理论重量 (kg/m) | 型号 | 尺寸 (mm) | | | 理论重量 (kg/m) |
|------|---------|---------|---------|----------------|------|---------|---------|---------|----------------|
| | 高度 h | 腿宽 b | 腰厚 d | | | 高度 h | 腿宽 b | 腰厚 d | |
| 5 | 50 | 37 | 4.5 | 5.438 | | | | | |
| 6.3 | 63 | 40 | 4.8 | 6.634 | | | | | |
| △6.5 | 65 | 40 | 4.8 | 6.709 | | | | | |
| 8 | 80 | 43 | 5.0 | 8.050 | △27a | 270 | 82 | 7.5 | 30.838 |
| 10 | 100 | 48 | 5.3 | 10.010 | △27b | 270 | 84 | 9.5 | 35.077 |
| △12 | 120 | 53 | 5.5 | 12.059 | △27c | 270 | 86 | 11.5 | 39.316 |
| 12.6 | 126 | 53 | 5.5 | 12.318 | 28a | 280 | 82 | 7.5 | 31.427 |
| 14a | 140 | 58 | 6.0 | 14.535 | 28b | 280 | 84 | 9.5 | 35.823 |
| 14b | 140 | 60 | 8.0 | 16.733 | 28c | 280 | 86 | 11.5 | 40.219 |
| 16a | 160 | 63 | 6.5 | 17.240 | △30a | 300 | 85 | 7.5 | 34.463 |
| 16 | 160 | 65 | 8.5 | 19.752 | △30b | 300 | 87 | 9.5 | 39.173 |
| 18a | 180 | 68 | 7.0 | 20.174 | △30c | 300 | 89 | 11.5 | 43.883 |
| 18 | 180 | 70 | 9.0 | 23.000 | 32a | 320 | 88 | 8.0 | 38.083 |
| 20a | 200 | 73 | 7.0 | 22.637 | 32b | 320 | 90 | 10.0 | 43.107 |
| 20 | 200 | 75 | 9.0 | 25.777 | 32c | 320 | 92 | 12.0 | 48.131 |
| 22a | 220 | 77 | 7.0 | 24.999 | 36a | 360 | 96 | 9.0 | 41.814 |
| 22 | 220 | 79 | 9.0 | 28.453 | 36b | 360 | 98 | 11.0 | 53.466 |
| △24a | 240 | 78 | 7.0 | 26.860 | 36c | 360 | 100 | 13.0 | 59.118 |
| △24b | 240 | 80 | 9.0 | 30.628 | 40a | 400 | 100 | 10.5 | 58.928 |
| △24c | 240 | 82 | 11.0 | 34.386 | 40b | 400 | 102 | 12.5 | 65.208 |
| 25a | 250 | 78 | 7.0 | 27.410 | 40c | 400 | 104 | 14.5 | 71.488 |
| 25b | 250 | 80 | 9.0 | 31.335 | | | | | |
| 25c | 250 | 82 | 11.0 | 35.260 | | | | | |

注：表中有“△”者是暂时保留品种，不推荐使用，经供需双方协议可以供应。



↑
访问我们的官方网站了解更多内容

← 扫描二维码关注

2、技术要求

2.1 截面尺寸允许偏差

| 型号 | 允许偏差 (mm) | | |
|--------|-----------|-------|-------|
| | 高度 h | 腿宽度 b | 腰厚度 d |
| 5-8 | ±1.5 | ±1.5 | ±0.4 |
| >8-14 | ±2.0 | ±2.0 | ±0.5 |
| >14-18 | | ±2.5 | ±0.6 |
| >18-30 | ±3.0 | ±3.0 | ±0.7 |
| >30-40 | | ±3.5 | ±0.8 |

2.2 长度及允许偏差

| 型号 | 5-8 | >8-18 | >18-40 | 定尺、倍尺长度 (m) | ≤8 | >8 |
|--------|------|-------|--------|-------------|----------|----------|
| 长度 (m) | 5-12 | 5-19 | 6-19 | 允许偏差 (mm) | +40 0 | +80 0 |

2.3 弯曲度：每米弯曲度不大于 3mm，总弯曲度不大于总长度的 0.3%。

金属材料有关知识——相对密度（比重）

比重是一种物体的重量与同体积的水的重量的比值，常用符号 γ 表示，以 g/cm^3 为单位。常见金属材料比重见下表

| 金属材料名称 | 镁 | 铝 | 铁 | 镍 | 铅 | 汞 | 钨 | 金 | 银 | 铜 |
|--------|------|-----|------|-----|-------|------|------|-------|-------|------|
| 元素符号 | Mg | Al | Fe | Ni | Pb | Hg | W | Au | Ag | Cu |
| 比重 | 1.74 | 2.7 | 7.87 | 8.9 | 11.37 | 13.6 | 19.3 | 19.32 | 10.49 | 8.96 |

| 金属材料名称 | 灰口铁 | 白口铁 | 碳素钢 | 黄铜 | 青铜 | 钢 |
|--------|---------|---------|-----------|-----------|---------|---------|
| 元素符号 | — | — | — | — | — | — |
| 比重 | 6.8-7.4 | 7.2-7.5 | 7.81-7.85 | 8.65-8.85 | 7.5-8.9 | 7.8-7.9 |

根据比重的大小，可将金属分为轻金属和重金属。凡比重在 4.5 以下的金属叫作轻金属，而比重超过 4.5 的金属叫作重金属。例如，镁、铝等为轻金属；铁、镍等为重金属。

在机械制造中，金属材料比重是一项重要的物理性能。特别是在航空工业中，零件的重量对飞机的有效载重和燃料消耗影响极大，因此，在飞机制造工业中广泛采用高强度的轻质合金，例如铝镁合金（比重为 2g/cm^3 ）、钛合金（比重为 4.5g/cm^3 ）。在汽车工业中，为了提高车速，减少油耗，也越来越重视采用比重小的铝合金。